

**BONDERITE®****BONDERITE M-FE 3803**Původní název Duridine 3803 IT  
Srpen 2020**Popis produktu**

BONDERITE M-FE 3803 vykazuje následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Čistič - potahovač
Typ produktu	Kyselina 1-složka
<b>Aplikace</b>	Postřik

BONDERITE M-FE 3803 je jedno balíčkový kapalný chemický proces s dvojitým účinkem pro současné čištění a železnaté fosfátování železného materiálu.

BONDERITE M-FE 3803 vytváří na ošetřovaném povrchu amorfní fosfátovou vrstvu složenou především z železnatého fosfátu, která zajišťuje dobrou přilnavost laků při kapalném, práškovém nebo elektroforézním lakování.

Doporučujeme následný částečný kontinuální obnovovací oplach a případně konečný oplach demineralizovanou vodou. Vhodná konečná pasivace zlepšuje výsledky.

**NÁVOD K POUŽITÍ****Důležité upozornění:**

Před používáním tohoto produktu si řádně přečtěte **Bezpečnostní list** pro získání informací o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Relevantní opatření jsou uvedena také na etiketě na obalu produktu. Dbejte prosím také místních bezpečnostních nařízení a v případě potřeby se obraťte na místní zastoupení společnosti Henkel pro další informace.

**Aplikace:**

BONDERITE M-FE 3803 se používá pro ošetření náhradních dílů před lakováním v automobilovém průmyslu, v zařízeních, v průmyslu kovového nábytku a obecně u všech plechových dílů, které nejsou moc vystaveny napadení korozními činidly (vlhkost, atmosférické podmínky atd.).

BONDERITE M-FE 3803 se používá ve dvou nebo více stupních ošetření postřikem s následujícími pracovními parametry:

Koncentrace	10 až 20 g/l (kg/1 000 l)
Celková kyselina	5,5 až 11 bodů
pH	4 až 5,5
Teplota	40 až 60°C
Doba úpravy	2 až 3 min
Tlak postřiku	1 až 2 bar

**Příprava lázně:**

- Naplňte nádrž vodou z vodovodu do  $\frac{3}{4}$  provozního objemu.

- Zapněte recirkulační čerpadla a zahřejte na pracovní teplotu min. 40°C.
- Přidejte 10 až 20 kg BONDERITE M-FE 3803 na každých 1 000 l lázně.
- Naplňte nádrž na finální úroveň, zahřejte na provozní teplotu a nechte recirkulovat 15 až 20 min.
- Proveďte kontrolu.

**Kontrola lázně:**Celková kyselina

- Pipetujte 20 ml pracovní lázně do 250 ml baňky.
- Přidejte ~10 ml destilované vody a 3 až 5 kapek indikátoru - fenolftalein.
- Titrujte 0,1 N hydroxidem sodným (NaOH) dokud se barva nezmění na stabilní růžovou po dobu nejméně 20 min.
- Počet ml 0,1 N NaOH použitého k titraci je hodnota celkové kyseliny.
- Standardní lázeň BONDERITE M-FE 3803 připravená o koncentraci 10 g/l má hodnotu celkové kyseliny 5,5 bodů.

Stanovení pH

- Odměřte 100 ml lázně do 250 ml kádinky a ochlaďte ji na 20°C.
- Změřte hodnotu pH nejlépe pomocí pH-metru předtím nastaveným na pH 4 a 7 (doporučuje se použití elektrody odolné vůči fluoridovým iontům).
- Pokud je potřeba korekce, postupujte následovně:
  - použijte BONDERITE M-FE 3803 ke snížení pH;
  - použijte uhličitán sodný nebo hydroxid sodný ke zvýšení pH.

**Doplňování lázně:**

Lázeň se doplňuje BONDERITE M-FE 3803 podle hodnoty celkové kyseliny.

Ke zvýšení celkové kyseliny o 1 bod přidejte ~1,8 kg BONDERITE M-FE 3803 na každých 1 000 l lázně.

Během stárnutí lázně může dojít k fyziologickému zvýšení hodnot pH a/nebo celkové kyseliny.

Pokud ano, bude doplnění lázně řízeno tak, aby se hodnota pH udržela v provozním rozsahu až do obnovy lázně.

**Varování:**

V případě nahromadění oleje na povrchu lázně se doporučuje částečné přetečení, aby se zabránilo kontaminaci ošetřeného materiálu.

Nádrže a další části zařízení by měly být vyrobeny z nerezové oceli, i když je výrobek kompatibilní s měkkou ocelí.

Čerpadla, která mají být instalována v jednotlivých zónách, musí poskytovat tlak postřiku ne nižší než 1,5 atm. ve všech



aktivních fázích, s výjimkou konečné pasivace, kde může být požadovaný tlak postřiku <0,8 až 1.

Vyšší hodnoty tlaku mohou zvýšit odmašťovací účinek.

Dlouhodobé vystavení světlu a teple může způsobit změnu barvy.

#### Klasifikace

Prostudujte si prosím **Bezpečnostní list produktu**

**Dokumenty** pro další informace:

**Upozornění na rizika**

**Přepravní předpisy**

**Bezpečnostní pokyny**

#### Skladování:

Doporučená teplota skladování, °C 4 až 35

Skladovatelnost, měsíců 36

(v originálních neotevřených obalech)

BONDERITE M-FE 3803 skladujte v originálních obalech na větraném místě mimo dosah světla.

#### DALŠÍ INFORMACE

##### Prohlášení

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:** Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

**Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratorními, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

##### Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Odkaz 0.2